

45 COMBINES



OPERATORS MANUAL

45 COMBINES

OMH61821 K4 English

JOHN DEERE HARVESTER WORKS
OMH61821 K4

LITHO IN THE U.S.A.
ENGLISH



TO THE PURCHASER

The combine you have purchased has been carefully designed and manufactured to provide years of dependable, economical service.

To further insure trouble-free service we recommend that you follow closely all instructions concerning operation, lubrication, adjustments and service. Preventive maintenance has proved to be much more economical than corrective maintenance. Should you require information not covered in this manual, consult your John Deere dealer.

KEEP YOUR COMBINE A JOHN DEERE COMBINE

Genuine John Deere Parts fit properly and insure satisfactory service because they are made from the original patterns and from the same materials as used in new machines. Should your combine require replacement parts, go to your John Deere dealer where you can obtain Genuine John Deere Parts—accept no substitutes.

ATTACHMENTS

In addition to the equipment furnished with your combine, there are attachments available to help you do a better job in a special crop or condition. These attachments, illustrated and described in the attachment section, are available from your John Deere dealer.

LOCATION REFERENCE

"Right-hand" and "left-hand" sides are determined by facing in the direction the combine will travel when in use.

Timing gear end of the engine is referred to as the "front," flywheel end as the "rear."

SERIAL NUMBERS

Your combine, cutting platform, axle, and engine have serial numbers.

When ordering parts, always bring with you the model and serial numbers as given on the serial number plates. By doing so, you will assist your John Deere dealer in giving you prompt, efficient service.

The combine serial number is on a plate located on the support bracket at the rear of the fuel tank.

The engine serial number is on a plate located on top of the flywheel housing.

The axle serial number is on the top, left-hand end of the axle tube.

The cutting platform serial number is on a plate located on the outside of the right-hand platform divider.

Record these Serial Numbers in the space provided below.

Combine serial no. _____

Engine serial no. _____

Axle serial no. _____

Cutting platform serial no. _____

Date purchased _____

CONTENTS

<i>Specifications</i>	2
<i>Controls and instruments</i>	5
<i>Operation</i>	7
<i>Safety suggestions</i>	17
<i>Lubrication and periodic service</i>	18
<i>Adjustments and service</i>	30
<i>Trouble shooting</i>	55
<i>Engine service</i>	62
<i>Attachments</i>	72
<i>Index</i>	81

À L'ACHETEUR

La moissonneuse-batteuse que vous avez achetée a été conçue et construite avec le plus grand soin afin de vous assurer des années de bon service avec le maximum d'économie.

Pour améliorer encore le service que vous êtes en droit d'attendre de votre moissonneuse-batteuse, nous vous engageons à observer toutes les instructions relatives au fonctionnement, au graissage, aux réglages et à l'entretien. La prévention des pannes s'est toujours révélée plus économique que les réparations. Si vous désirez des renseignements que vous n'auriez pas trouvés dans ce manuel, veuillez consulter l'agent John Deere de votre voisinage.

POUR QUE VOTRE MACHINE RESTE UNE JOHN DEERE
INTÉGRALEMENT

Les pièces de rechange John Deere authentiques s'ajustent parfaitement et assurent le meilleur service parce qu'elles sortent des mêmes moules et sont faites des mêmes matières que les pièces montées dans les machines neuves. Si vous avez besoin de pièces de rechange pour votre moissonneuse-batteuse, allez voir l'agent John Deere qui vous procurera des pièces authentiques. N'en acceptez pas d'autres.

DISPOSITIFS AUXILIAIRES

Outre l'équipement normal que possède votre moissonneuse-batteuse, vous pouvez disposer de dispositifs auxiliaires qui vous aideront à mieux travailler dans certaines récoltes spéciales. Ces dispositifs, décrits dans la section de ce manuel qui s'y rapporte, se trouvent chez les agents John Deere.

ORIENTATION

Les expressions "droite" et "gauche" s'entendent pour une personne assise au poste de conduite et regardant vers l'avant de la machine.

L'avant du moteur est le côté des engrenages de distribution, l'arrière celui du volant.

NUMÉROS DE SÉRIE

La moissonneuse-batteuse, le tablier de coupe, l'essieu moteur et le moteur portent des numéros de série.

En commandant des pièces de rechange, avez toujours avec vous les numéros de série et de modèle, tels qu'ils sont inscrits sur la plaque d'identification. Ces précisions contribueront à la ponctualité du service. Le numéro de série de la moissonneuse-batteuse se trouve sur une plaque fixée sur le support de montage arrière du réservoir d'essence. Le numéro de série du moteur se trouve sur une plaque fixée au sommet du carter du volant. Le numéro de série de l'essieu moteur se trouve sur le haut, à l'extrémité gauche du tube d'essieu.

Le numéro de série du tablier de coupe se trouve sur une plaque, à l'extérieur du diviseur de droite.

Veuillez inscrire ci-dessous ces divers numéros:

No de série de la machine _____

No de série du moteur _____

No de série de l'essieu moteur _____

No de série du tablier de coupe _____

Date d'achat _____

TABLE DES MATIÈRES

Caractéristiques	2
Commandes et instruments	5
Fonctionnement	7
Règles de sécurité	17
Lubrification et entretien périodique	18
Réglage et mise au point	30
Défauts de fonctionnement	55
Entretien du moteur	62
Dispositifs auxiliaires	72
Index	81

<https://www.ebooklibonline.com>

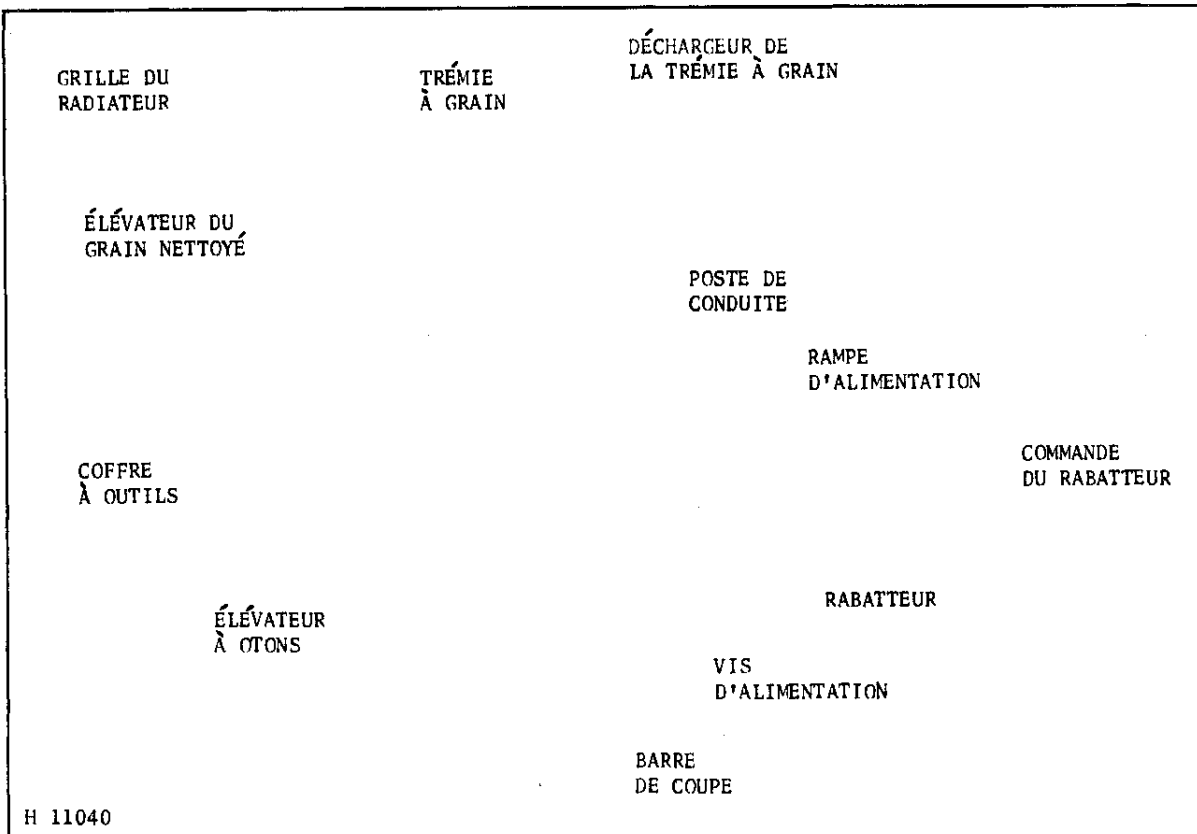
Hello dear friend!

Thank you very much for reading.

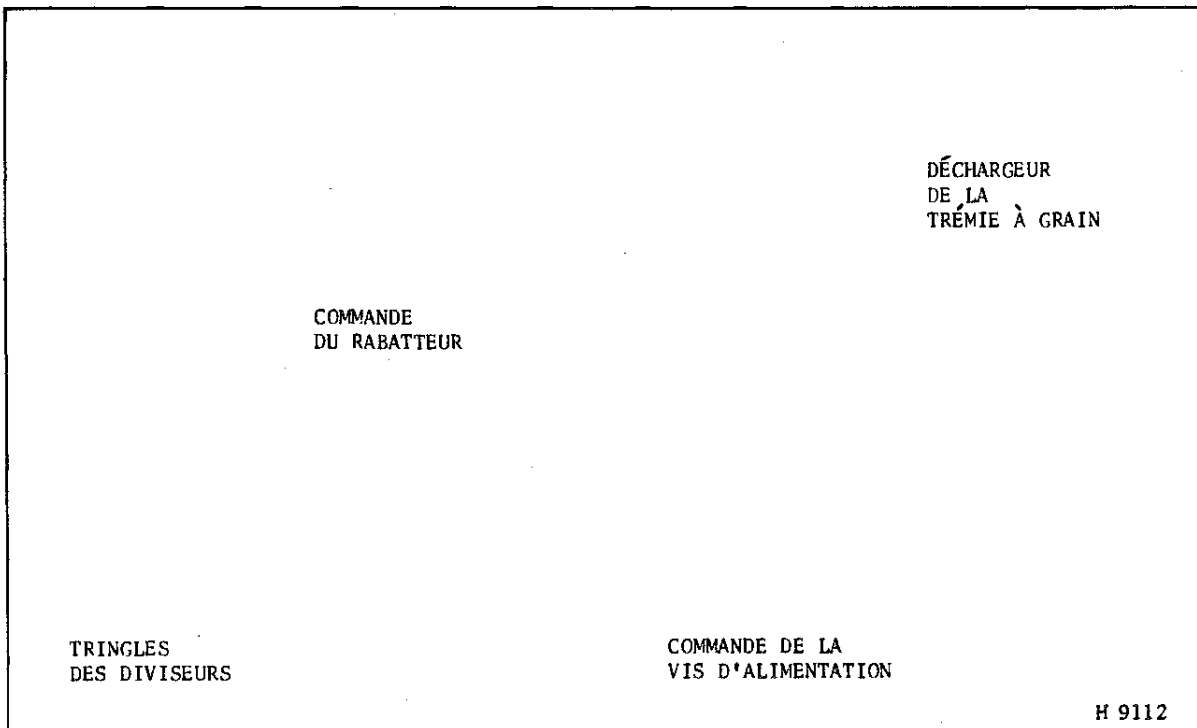
Enter the link into your browser.

The full manual is available for immediate download.

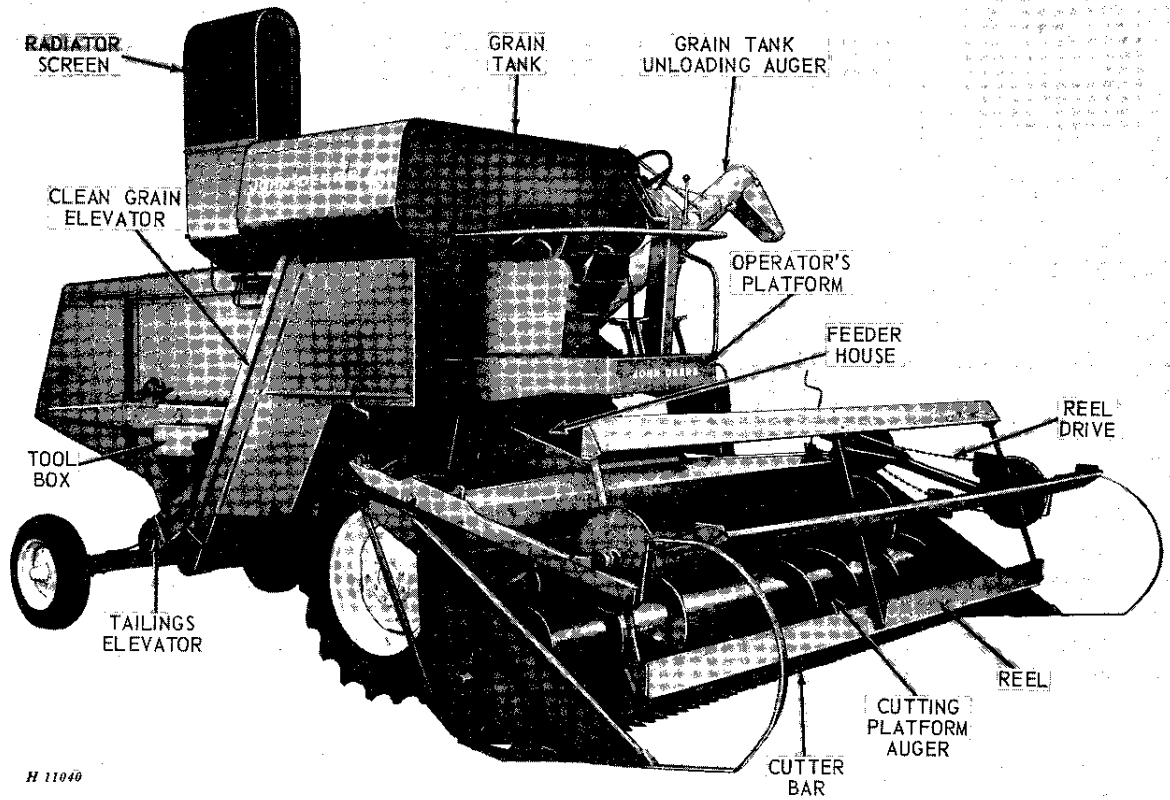
<https://www.ebooklibonline.com>



La moissonneuse-batteuse John Deere 45 avec trémie à grain, vue de droite.

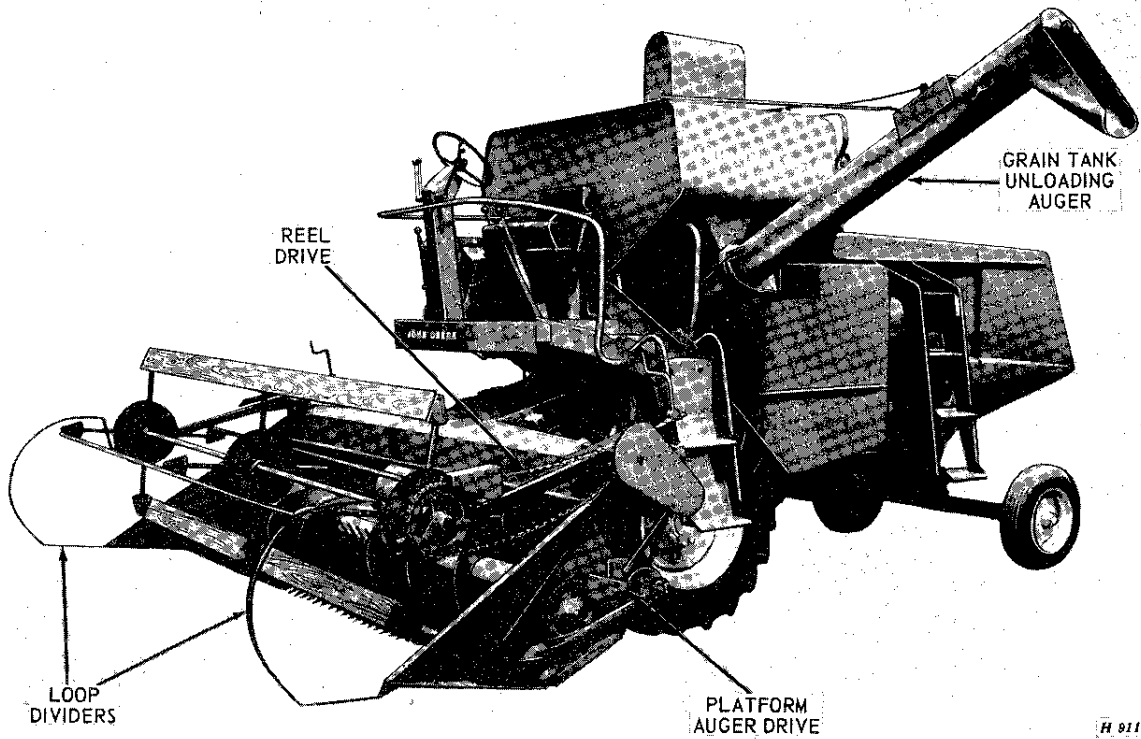


La moissonneuse-batteuse John Deere 45 avec trémie à grain, vue de gauche.



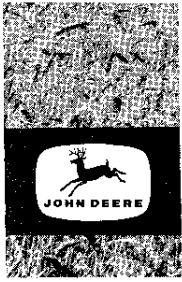
H 11040

Right-Hand Front View - John Deere 45 Grain Tank Combine



H 9112

Left-Hand Front View - John Deere 45 Grain Tank Combine



SPECIFICATIONS

COMBINE

CUTTER BAR

Width of cut 8-ft. 6-in., 10-ft. 6-in.,
or 12-ft. 6-in.

Length of cutter bar 8 ft., 10-ft., or 12-ft.

Type of knife sections Heavy-duty
overserrated

REEL

Drive Chain

Number of slats 4 regular; 3, 6, or 8 special

Diameter of reel 32-in. to 40-in.

Speed range 13 rpm to 45 rpm

CUTTING PLATFORM

Type of feed Auger

Range of cutting height:

Grain 2-in. below wheel level
to 31-3/8-in. above

Rice 3-in. below wheel level
to 30-3/8-in. above

Height control 2 hydraulic cylinders

CUTTING PLATFORM AUGER

Diameter 18-in.

Diameter of auger tube 10-in.

Type of auger fingers Round retracting

CYLINDER

Type Rasp-bar or spike-tooth

Width 26-in.

Diameter 22-in.

Number of bars 8 Rasp-bars or 10 spike-
tooth bars (five 12-tooth
bars and five 13-tooth
bars)

Drive Roller chain

Speed range 175 rpm to 1095 rpm

CONCAVE

Type 12-bar open type or spike-tooth type

Width 26-in.

BEATER (Behind the cylinder)

Type Wing

Width 26-in.

Diameter 12-in.

Speed 650 rpm

SEPARATOR

Type Grain conveyor, straw walker

Width 26-in.

Length of separating surface 130-in.

(Straw walker pans extended)

Area of separating surface 3380 sq. in.

GRAIN CONVEYOR

Type Slat

Drive Chain

CLEANING FAN

Type 5-bladed undershot

Drive V-belt

Speed range 593 rpm to 810 rpm

CHAFFER

Type Adjustable

Width 22-3/4-in.

Length—with tailings finger bar 54-3/4-in.

Area 1246 sq. in.

SIEVE

Type Adjustable

Width 22-3/4-in.

Length 43-7/8-in.

Area 1000 sq. in.

TOTAL CLEANING AREA 2246 sq. in.

STRAW WALKERS

Number Three

Width 7-7/8-in.

Length—with pans extended 113 in.

Area 2938 sq. in.

Number of steps Five

Drive V-belt

Bearings Oil-soaked maple

Extension pans One on each walker

GRAIN TANK

Capacity 50-bushel, approx. (Type and
condition of crop will de-
termine actual volume)

BRAKES

Type Individual, mechanical disk-type

TRANSMISSION Automotive—3 speeds for-
ward, 1 reverse

STEERING Power

WEIGHTS

Grain combine with 10-foot cutting
platform 7050 lbs. (approx.)

Rice combine with 10-foot cutting
platform 7350 lbs. (approx.)

CARACTÉRISTIQUES

MOISSONNEUSE-BATTEUSE

BARRE DE COUPE			ÉLEVATEUR DE RÉCOLTES	
Largeur de coupe	8 pi. 6 po.; 10 pi. 6 po.; 12 pi. 6 po.		Type	A lattes
Longueur de la barre	8, 10 ou 12 pi.		Commande	A chaîne
Type des sections de lame.	Renforcé, à grandes dentelures.		VENTILATEUR	
RABATTEUR			Type	A cinq pales, sous-jacent
Commande	Par chaîne		Commande	Par courroie en V
Nombre de lattes 4 (normal); 3, 6, ou 8 (spécial)			Vitesse	De 593 à 810 tr/mm
Diamètre du rabatteur	De 32 à 40 po.		CRIBLE À MENUÉ PAILLE	
Vitesse de rotation	De 13 à 45 tr/mm		Type	Réglable
TABLIER DE COUPE			Largeur	22 3/4 po.
Type d'alimentation	A vis sans fin		Longueur (avec barre à doigts pour otons)	54 3/4 po.
Hauteur de coupe			Surface	1246 po. ca.
Céréales diverses	De 2 po. sous le niveau des roues à 31 3/8 po. au-dessus.		CRIBLE INFÉRIEUR	
Riz	De 3 po. sous le niveau des roues à 30 3/8 po. au-dessus.		Type	Réglable
Réglage de la hauteur	Par 2 vérins hydrauliques		Largeur	22 3/4 po.
VIS D'ALIMENTATION			Longueur	43 7/8 po.
Diamètre	18 po.		Surface	1000 po. ca.
Diamètre du tube	10 po.		SURFACE TOTALE DE NETTOYAGE	2246 po. ca.
Type des doigts	Ronds, escamotables		SECOUEURS DE PAILLE	
BATTEUR			Nombre	3
Type	A barres striées ou à dents droites		Largeur	7 7/8 po.
Largeur	26 po.		Longueur - avec allonges déployées	113 po.
Diamètre	22 po.		Surface	2938 po. ca.
Nombre de barres 8 barres striées ou 10 barres à dents (cinq barres à 12 dents et cinq à 13 dents).			Nombre de ressauts	Cinq
Commande	Chaîne à rouleaux		Commande	Par courroie en V
Vitesse	De 175 à 1095 tr/mm		Coussinets	Erable imbibé d'huile
CONTRE-BATTEUR			Allonges	Une à chaque secoueur
Type	A grille à 12 barres, ou à dents		TREMIE À GRAIN	
Largeur	26 pouces		Contenance	50 boisseaux environ (la contenance vraie dépend du type et de l'état de la récolte)
TIRE-PAILLE (en arrière du batteur)			FREINS	
Type	A ailettes		Type	Sur chaque roue, à disque; commande mécanique.
Largeur	26 po.		BOÎTE DE VITESSES	Type automobile à 3 vitesses avant et 1 arrière.
Diamètre	12 po.		DIRECTION	Servo-direction.
Vitesse	650 tr/mm		POIDS	
ORGANES DE SÉPARATION			Moissonneuse-batteuse pour céréales ordinaires, avec tablier de 10 pieds	7050 lb (approx.)
Type	A transporteur de grain et secoueurs de paille		Moissonneuse-batteuse pour le riz, avec tablier de 10 pieds	7350 lb (approx.)
Largeur	26 po.			
Longueur de la surface de séparation	130 po. (avec allonges déployées)			
Surface de séparation	3380 po. ca.			

3 Caractéristiques

DIMENSIONS DES PNEUS ET LARGEUR DE VOIE

D'axe en axe des pneus			D'axe en axe des pneus			
Pneus des roues motrices	Essieu normal	Essieu large	Pneus des roues directrices	Essieu normal	Essieu large	Essieu large
13.6-26 (6 plis)	72 po.	84 po.	5.50-16 (4 plis)	42 po.	59 po.	73 po.
14.9-26 (6 plis)	73 po.	83 po.	6.00-16 (4 plis)	44 po.	61 po.	75 po.
16.9-26 (6 plis)	75 po.	81 po.	6.50-16 (4 plis)	44 po.	61 po.	75 po.
18.4-26 (6 plis)	76 1/2 po.	79 1/2 po.	7.50-16 (4 plis)	44 po.	61 po.	75 po.
			7.50-18 (4 plis)	43 po.	60 1/4 po.	74 1/4 po.

NOTE: Les roues directrices sont interchangeables sur les divers essieux arrière.

GAMME DES VITESSES DE DÉPLACEMENT

Avec pneus de 13.6-26 (12-26) - pour céréales ord.			Avec pneus de 18.4-26 (15-26) - pour riz		
	Min.	Max.		Min.	Max.
1ère vitesse	0.69	1.78 mi./h	1ère vitesse	0.65	1.69 mi./h
2ème vitesse	1.50	3.88 mi./h	2ème vitesse	1.42	3.69 mi./h
3ème vitesse	3.54	9.16 mi./h	3ème vitesse	3.36	8.71 mi./h
Arrière	1.56	4.04 mi./h	Arrière	1.48	3.84 mi./h

Avec pneus de 14.9-26 (13-26) - Sur demande			Avec pneus de 16.9-26 (14-26) - Sur demande		
	Min.	Max.		Min.	Max.
1ère vitesse	0.71	1.85 mi./h	1ère vitesse	0.73	1.89 mi./h
2ème vitesse	1.55	4.02 mi./h	2ème vitesse	1.59	4.12 mi./h
3ème vitesse	3.66	9.48 mi./h	3ème vitesse	3.75	9.72 mi./h
Arrière	1.62	4.18 mi./h	Arrière	1.66	4.29 mi./h

MOTEUR

NOTE: Pour les caractéristiques des moteurs au GPL ou diesel, consulter le manuel de l'utilisateur fourni avec les moissonneuses-batteuses équipées d'un de ces moteurs.

Marque du moteur John Deere HA-165 G
 Alésage 3 7/8 po.
 Course 3 1/2 po.
 Puissance au frein 58 HP*
 Nombre de cylindres 4
 Cylindrée 165 po. cu.
 Régime maximum en charge 2500 tr/mn
 Ordre d'allumage 1-3-4-2
 Carter Coulé d'une pièce avec le bloc-cylindre.
 Lubrification Forcée par pompe à engrenages vers les paliers de vilebrequin, bielles, régulateur et arbre de commande de la pompe à huile.
 Filtre d'huile au bas du carter.

Disposition des soupapes Soupapes en tête
 Jeu des soupapes:

Admission 0.12 po. (à froid)
 Echappement 0.18 po. (à froid)
 Marque du régulateur Pierce
 Marque du carburateur Marvel-Schebler
 Filtre à air A élément sec

Bougies:

Type: Champion H-10, Auto-Lite AL-7 ou AC-45L
 Écartement des électrodes 0.025 po.
 Gamme de température 1200° à 1500°F
 Équipement électrique 12 volts
 Refroidissement A eau, sous pression
 Carburant Essence (ordinaire)

*Calculée à la température de 60°F, à la pression atmosphérique de 29.92 po. de Hg, au niveau de la mer.

CONTENANCES (Approx.)

Réservoir à carburant 20.75 gallons imp.	Carter du moteur (avec filtre) 5.8 gallons imp.
Système de refroidissement (radiateur) 11.60 gallons imp.	Système hydraulique (y compris conduits et vérins) 9.5 pintes imp.

(Les caractéristiques et modèles peuvent être modifiés sans préavis.)

TIRE SIZES AND WHEEL TREAD DIMENSIONS

Main Wheel Tire Sizes	Center-to-Center Wheel Tread		Guide Wheel Tire Sizes	Center-to-Center Wheel Tread		
	Regular Axle	Wide Axle		Regular Axle	Wide Axle	Wide Axle
13.6-26 (6-ply)	72 in.	84 in.	5.50-16 (4 ply)	42 in.	59 in.	73 in.
14.9-26 (6-ply)	73 in.	83 in.	6.00-16 (4 ply)	44 in.	61 in.	75 in.
16.9-26 (6-ply)	75 in.	81 in.	6.50-16 (4 ply)	44 in.	61 in.	75 in.
18.4-26 (6-ply)	76-1/2 in.	79-1/2 in.	7.50-16 (4 ply)	44 in.	61 in.	75 in.
			7.50-18 (4 ply)	43 in.	60-1/4 in.	74-1/4 in.

NOTE: Guide wheels may be interchanged on the various rear axles.

SELECTIVE GROUND SPEED CONTROL RANGE

13.6-26 (12-26) Tires—Grain Drive		18.4-26 (15-26) Tires—Rice Drive	
	(Min.) (Max.)		(Min.) (Max.)
1st Gear	0.69 to 1.78 mph	1st Gear	0.65 to 1.69 mph
2nd Gear	1.50 to 3.88 mph	2nd Gear	1.42 to 3.69 mph
3rd Gear	3.54 to 9.16 mph	3rd Gear	3.36 to 8.71 mph
Reverse	1.56 to 4.04 mph	Reverse	1.48 to 3.84 mph

14.9-26 (13-26) Tires—Optional		16.9-26 (14-26) Tires—Optional	
	(Min.) (Max.)		(Min.) (Max.)
1st Gear	0.71 to 1.85 mph	1st Gear	0.73 to 1.89 mph
2nd Gear	1.55 to 4.02 mph	2nd Gear	1.59 to 4.12 mph
3rd Gear	3.66 to 9.48 mph	3rd Gear	3.75 to 9.72 mph
Reverse	1.62 to 4.18 mph	Reverse	1.66 to 4.29 mph

ENGINE

NOTE: For LP-gas or diesel engine specifications, see operator's manual furnished with LP-gas or diesel combine.

Make of engine John Deere HA-165 G
 Bore 3-7/8 in.
 Stroke 3-1/2-in.
 Brake horsepower 58*
 Number of cylinders 4
 Piston displacement 165 cu. in.
 Maximum load speed 2500 rpm
 Firing order 1-3-4-2
 Crankcase Cast integral with block
 Type of lubrication Force-feed by gear pump
 to all connecting rods,
 main bearings, governor,
 oil pump drive. Oil
 strainer in bottom of pan

Valve arrangement Valve-in-head
 Valve clearance:
 Intake 0.12-in. (cold)
 Exhaust 0.18-in. (cold)
 Make of governor Pierce
 Make of carburetor Marvel-Schebler
 Air cleaner Dry type

Spark plug:
 Type Champion H-10, Auto-Lite AL-7, or
 AC-45L
 Gap 0.025-in.
 Heat range 1200° to 1500° F.
 Electrical system 12-volt
 Cooling system Water pressure type
 Type of fuel Gasoline (regular grade)

* Calculated at 60°F. and 29.92 inches Hg. at sea-level.

CAPACITIES (Approx.)

Fuel tank 25 U.S. gallons
 Cooling system (Radiator) 14 U.S. quarts
 Engine crankcase (with filter) . . 7 U.S. quarts

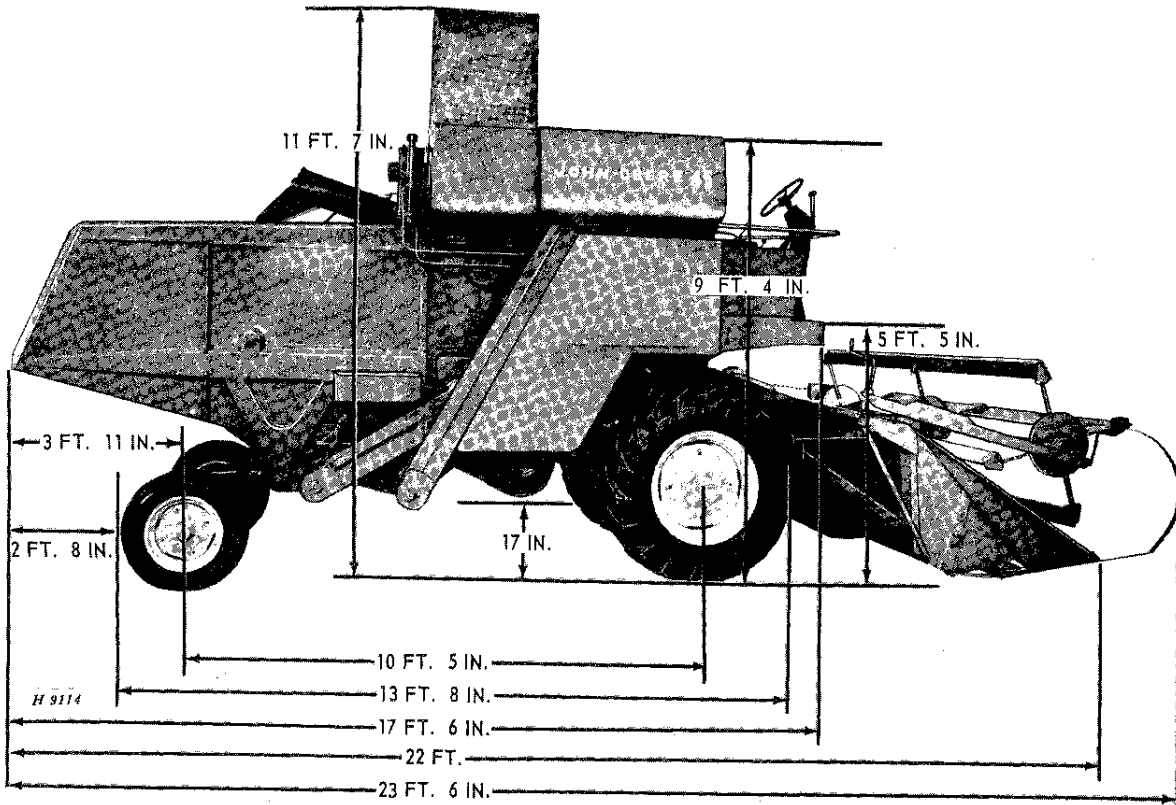
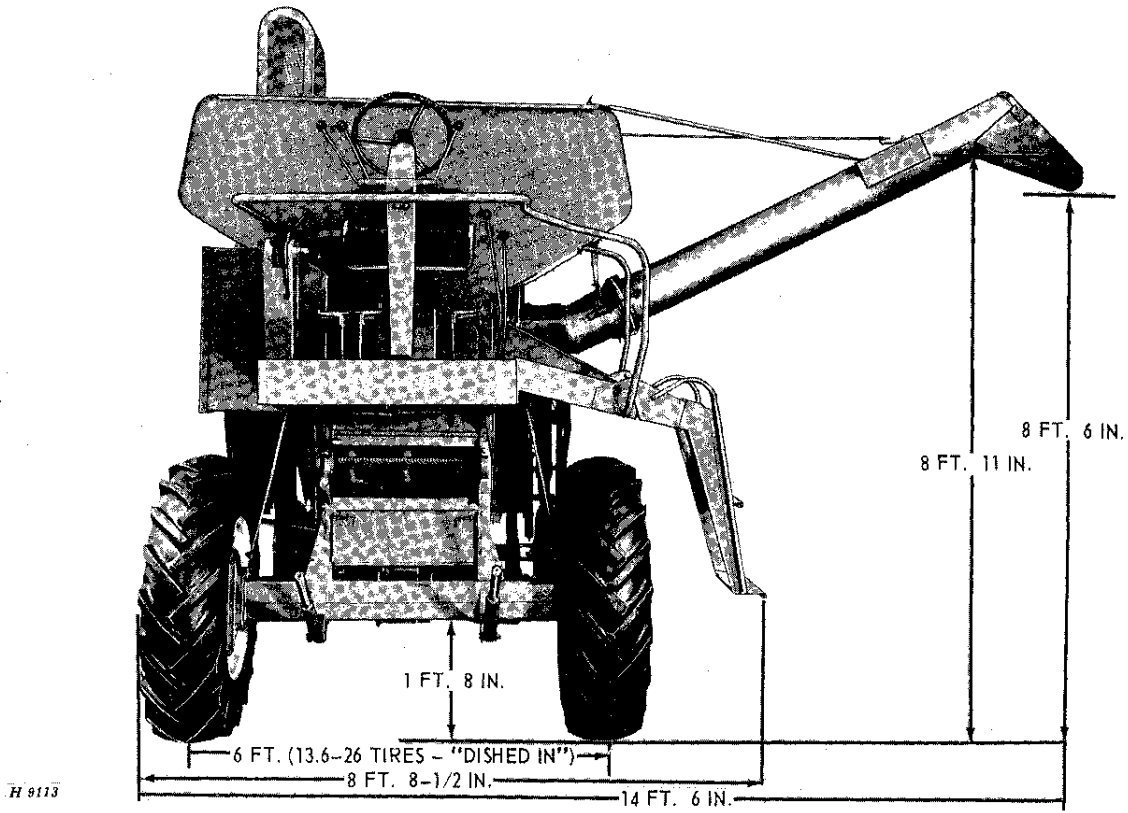
Hydraulic unit (including hydraulic oil
 lines and cylinders) 11-1/2 U.S. quarts

(Specifications and design subject to change without notice.)

4 Specifications

COMBINE DIMENSIONS—OVER-ALL

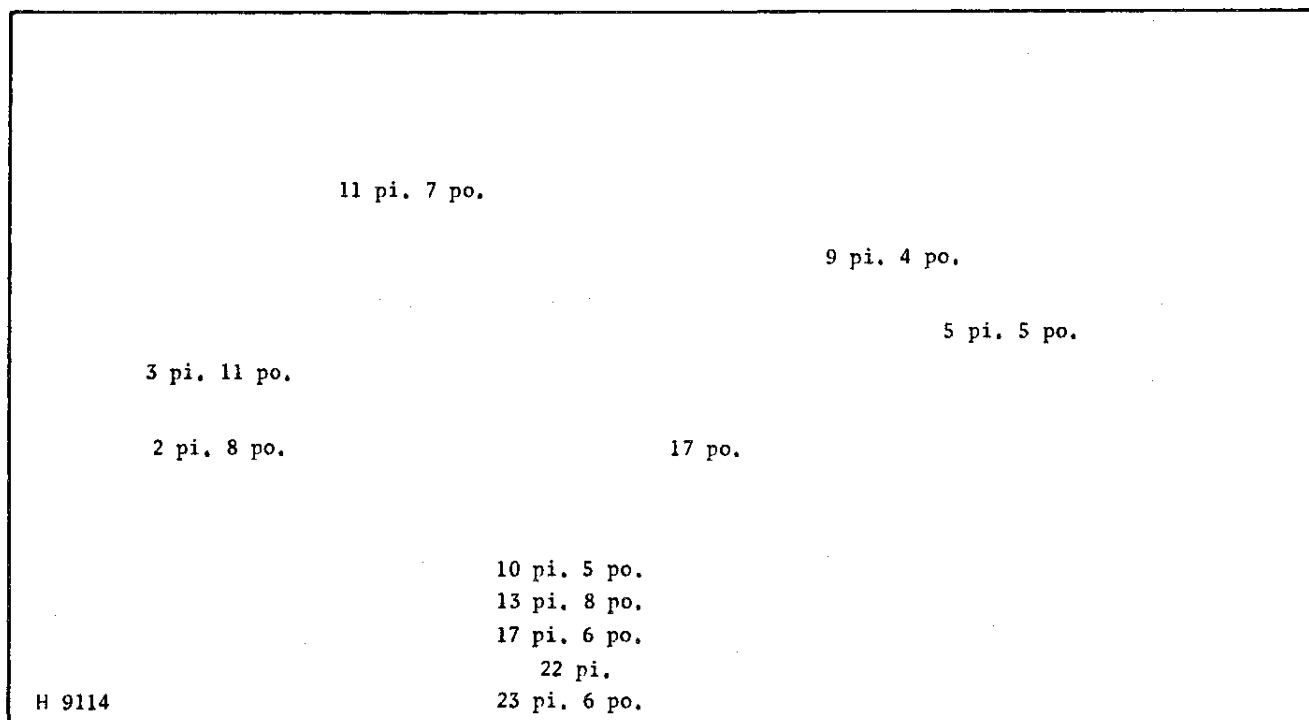
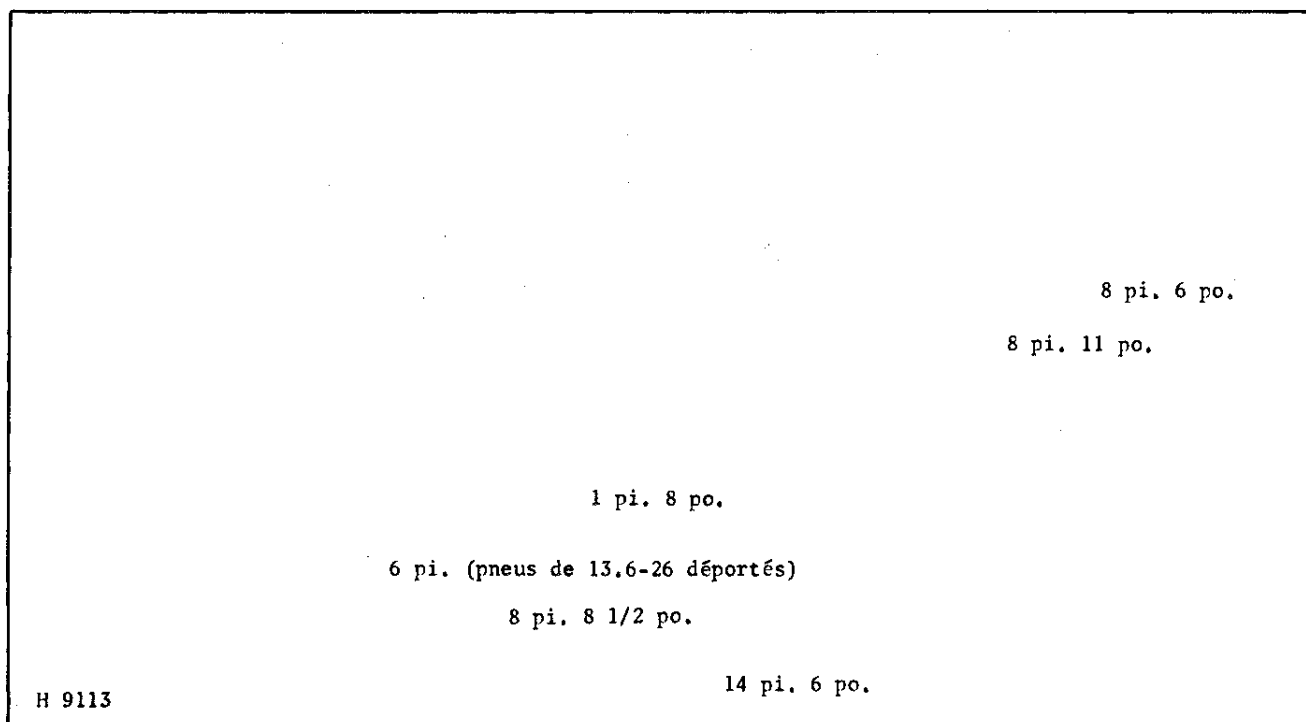
NOTE: Combine equipped with 13.6-26 main wheel tires and 5.50-16 guide wheel tires for dimensions.



NOTE: When combine is equipped with cab, storage height above grain tank is increased approximately 16 inches.

DIMENSIONS HORS TOUT

NOTE: Moissonneuse-batteuse équipée de pneus de 13.6-26 (roues motrices) et de 5.50-16 (roues directrices.)



NOTE: Lorsque la moissonneuse-batteuse est équipée d'une cabine, la hauteur prise au sommet de la trémie est augmentée d'environ 16 pouces.

COMMANDES ET INSTRUMENTS

Avant de mettre la moissonneuse en service, on étudiera la position et le rôle des commandes et instruments. Lire attentivement les pages suivantes, quelle que soit l'expérience antérieure de la conduite des moissonneuses-batteuses.

COMMANDES

SENS DE LA MARCHE	LEVIER SÉLECTEUR DE LA VITESSE D'AVANCEMENT	RELEVAGE HYDRAULIQUE DU RABATTEUR (SUR DEMANDE)
	MANETTE D'ACCÉLÉRATEUR	RÉGLAGE DE HAUTEUR DU TABLIER DE COUPE
		DÉBRAYAGE DE LA PLATE-FORME
CHANGEMENT DE VITESSES		DÉBRAYAGE DE LA SECTION DE SÉPARATION
RÉGLAGE DE L'AVANT DU CONTRE-BATTEUR	MANETTE D'ÉTRANGLEUR	
	PÉDALES DE FREINS	
DÉCHARGEUR DE LA TRÉMIE À GRAIN		PÉDALE D'EMBRAYAGE
	VERROUILLAGE DES FREINS (STATIONNEMENT)	
H 11042		

Les commandes de la moissonneuse-batteuse sont groupées au poste de conduite, et facilement accessibles par le conducteur. Leur rôle et leur fonctionnement sont évidents et n'exigent pas d'amples explications.

CHANGEMENT DE VITESSES

Il existe trois gammes de vitesses avant et une arrière. Les positions du levier, d'après les différentes gammes de vitesses, sont indiquées dans le schéma ci-dessus.

ATTENTION: S'assurer que le levier de vitesses est au point mort avant de mettre le moteur en marche.

DÉCHARGEMENT DE LA TRÉMIE À GRAIN

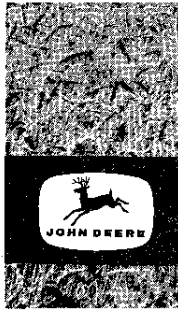
Pousser le levier vers l'avant pour débrayer la commande du déchargeur, et le ramener vers l'arrière pour l'embrayer. La commande du déchargeur et celle des organes de séparation sont indépendantes. Le moteur étant en marche, on peut arrêter les organes de séparation tout en poursuivant le déchargement de la trémie.

DÉBRAYAGE DE LA SECTION DE SÉPARATION

Pour débrayer les organes de séparation, pousser le levier vers l'avant; pour les embrayer, ramener le levier en arrière.

LEVIER SÉLECTEUR DE LA VITESSE D'AVANCEMENT

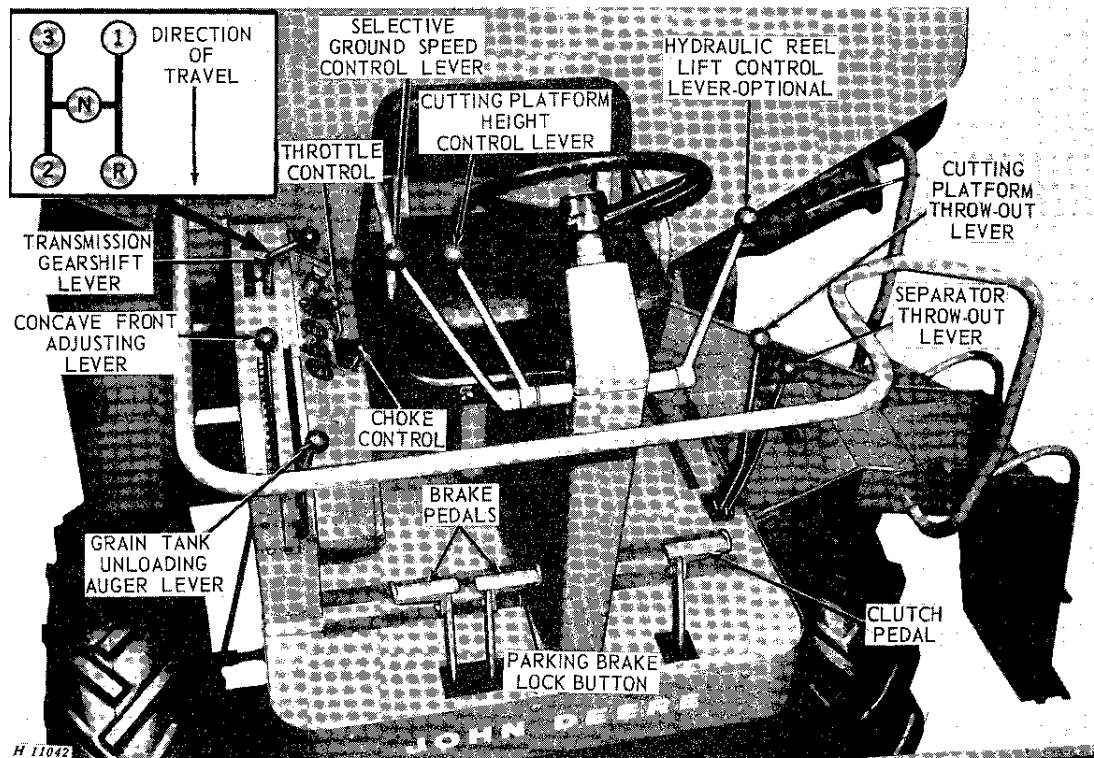
Pour augmenter la vitesse d'avancement dans une gamme de vitesse donnée, déplacer le levier vers l'avant.



CONTROLS AND INSTRUMENTS

Before attempting to operate your new combine, become familiar with the location and purposes of its controls and instruments. Study these pages carefully, regardless of your previous combine experience.

CONTROLS



The combine controls are located on the operator's platform within easy reach of the operator. Those controls whose purpose and function are obvious will not be explained.

TRANSMISSION GEARSHIFT LEVER

There are three speed ranges forward and one reverse. Positions of gearshift lever for different transmission speed ranges are shown by diagram.



CAUTION: Be certain the gearshift lever is in neutral position before starting engine.

GRAIN TANK UNLOADING AUGER LEVER

Move lever forward to disengage auger, rearward to engage auger. Grain tank unloading drive and separator drive are independent. If engine is running, separator can be stopped without affecting unloading of grain tank.

SEPARATOR THROW-OUT LEVER

To disengage separator, push lever forward; to engage, pull lever rearward.

SELECTIVE GROUND SPEED CONTROL LEVER

To increase ground travel speed within a selected transmission range, move lever forward.

6 Controls and Instruments

SELECTIVE GROUND SPEED CONTROL LEVER — Continued

To decrease ground travel speed, move lever rearward. Ground travel speeds from 0.69 to 9.16 mph (13.6-26 tires) are available at governed engine speed. Separator speed remains constant.

CUTTING PLATFORM HEIGHT CONTROL LEVER

This lever controls the height of the platform through a hydraulic mechanism. Platform height range is from 2 inches below wheel level to 31-3/8 inches above wheel level on grain combines and 3 inches below wheel level to 30-3/8 inches above wheel level on rice combines. Move lever forward to lower platform, rearward to raise platform. When released, lever automatically returns to neutral position and cutting platform remains at selected position. As a safety measure, cutting platform height cannot be changed unless engine is running.

PARKING BRAKE LOCK BUTTON

The parking brake lock button locks the brake so the combine cannot move if left unattended.

To engage, step on brake pedals and step on brake lock button.

To disengage, push brake pedals down; parking brake lock releases automatically.

Never attempt to move combine with parking brake lock engaged.

CUTTING PLATFORM THROW-OUT LEVER

To engage, pull lever rearward; to disengage, push lever forward.

CONCAVE FRONT ADJUSTING LEVER

Move lever forward to lower front of concave, rearward to raise front of concave.

THROTTLE LEVER

Move lever one quarter forward when starting engine. Move lever all the way forward for normal operation (fast idle); move lever all the way rearward for slow idle.

CHOKE CONTROL

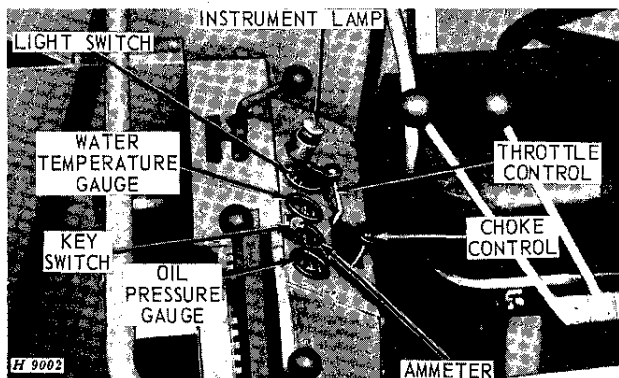
Move choke control all the way rearward when starting engine. After engine is started, and for normal operation, move choke control all the way forward.

INSTRUMENTS

KEY SWITCH

The key switch serves as a combination accessory switch, ignition lock, and starter key.

Turn key clockwise to start engine, counter-clockwise for accessories only. Turn key to vertical position to turn off; remove key to lock ignition.



LIGHT SWITCH

Only three of the four positions are used on the light switch - the "D" position is not used. Positions used are:

- "OFF" - To turn off all lights.
- "L" - To turn on field lights and panel light.
- "B" - To turn on field lights, warning lights, and panel light.

WATER TEMPERATURE GAUGE

This gauge indicates the water temperature in the cooling system. Normal operating temperature is 160° to 200° F (indicated by green band on dial). If 200° F or above (indicated by red band on dial), stop engine and determine cause.

AMMETER

This gauge indicates the rate of charge or discharge of the battery. If ammeter shows discharge for an extended period during normal operation, check for a ground, short circuit or faulty regulator. If ammeter shows high charge continually, inspect for low battery, faulty connections, low battery water or bad regulator.

OIL PRESSURE GAUGE

This gauge indicates the pressure of engine lubricating oil. Oil pressure will vary slightly, but with recommended oil it should read normal (indicated by green band on dial) at full governed speed. If needle registers in red band on dial, stop engine and determine cause.

LEVIER SÉLECTEUR DE LA VITESSE D'AVANCEMENT (suite)

Pour ralentir, déplacer le levier vers l'arrière. Les vitesses de déplacement, au régime contrôlé du moteur, sont comprises entre 0.69 et 9.16 mi./h (avec pneus de 13.6-26). La vitesse des organes de séparation demeure constante.

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DU TABLIER DE COUPE

Le levier de réglage agit sur la hauteur du tablier par l'intermédiaire d'un mécanisme hydraulique. La hauteur varie entre 2 pouces sous le niveau des roues et 31 3/8 pouces au-dessus de ce niveau, pour les moissonneuses ordinaires, et entre 3 pouces et 30 3/8 pouces, pour les moissonneuses à riz. Le tablier de coupe s'abaisse quand on pousse le levier vers l'avant; il se relève quand on ramène le levier vers l'arrière. Le levier, une fois lâché, se replace automatiquement au point mort et le tablier reste à la hauteur choisie. Précaution supplémentaire: il est impossible de modifier la hauteur du tablier si le moteur est arrêté.

VERROUILLAGE DES FREINS POUR LE STATIONNEMENT

Un bouton de verrouillage permet de bloquer les freins et d'empêcher tout déplacement de la moissonneuse pendant le stationnement.

Pour verrouiller, appuyer sur les pédales de freins et sur le bouton; pour déverrouiller, appuyer plus avant sur les pédales: le déverrouillage se fait automatiquement.

Ne jamais essayer de faire avancer la moissonneuse-batteuse quand les freins sont verrouillés.

DÉBRAYAGE DU TABLIER DE COUPE

Pour embrayer, tirer le levier en arrière; pour débrayer, pousser le levier en avant.

RÉGLAGE DE L'AVANT DU CONTRE-BATTEUR

Déplacer le levier vers l'avant pour baisser l'avant du contre-batteur; vers l'arrière pour le lever.

COMMANDE DE L'ACCÉLÉRATEUR

En mettant le moteur en marche, déplacer la manette d'un quart vers l'avant. La pousser complètement en avant en marche normale (ralenti accéléré). La ramener complètement en arrière pour obtenir un faible ralenti.

COMMANDE DE L'ÉTRANGLEUR

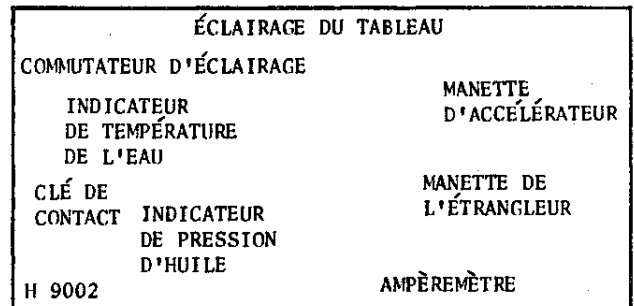
Tirer la manette à fond vers l'arrière en mettant le moteur en marche. L'avancer ensuite à fond pour la marche normale.

INSTRUMENTS

CLÉ DE CONTACT

La clé de contact commande à la fois l'interrupteur des accessoires électriques, le démarrage et l'interrupteur du circuit d'allumage.

Pour lancer le moteur, tourner la clé dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse pour mettre en marche les accessoires seulement; retirer la clé pour couper le contact.



COMMUTATEUR D'ÉCLAIRAGE

Trois seulement des quatre positions du commutateur d'éclairage sont utilisées; la position "D" ne sert pas.

- "OFF" - Eteint tous les feux.
- "L" - Allume les phares de travail et la lampe du tableau.
- "B" - Allume les phares de travail, les feux de position et la lampe du tableau.

INDICATEUR DE TEMPÉRATURE DE L'EAU

Cet instrument indique la température de l'eau de refroidissement. La température normale pendant le travail oscille entre 160° et 200°F (dans la bande verte du cadran). Si la température atteint ou dépasse 200°F (bande rouge du cadran), arrêter le moteur et déterminer la cause de la surchauffe.

AMPÈREMÈTRE

L'ampèremètre indique la valeur de la charge ou de la décharge de la batterie; s'il indique une décharge pendant une longue période au cours du travail, ce peut être un indice d'une mise à la masse, d'un court-circuit ou d'un défaut du régulateur. Si l'ampèremètre indique une charge élevée, continuellement, vérifier l'état de la batterie (elle peut être déchargée ou manquer d'eau), les connexions et le régulateur.

INDICATEUR DE PRESSION D'HUILE

Cet instrument indique la pression de l'huile dans le moteur. Cette pression peut varier légèrement, mais avec l'huile recommandée, elle doit rester dans des limites normales indiquées par la bande verte sur le cadran, à plein régime du moteur sous contrôle du régulateur. Si l'aiguille se tient dans la bande rouge, arrêter le moteur et rechercher la défectuosité en cause.

FONCTIONNEMENT

PRINCIPES D'EMPLOI DE LA MOISSONNEUSE-BATTEUSE

Le point le plus important du moissonnage-battage est la bonne compréhension des principes qui règlent ce travail.

Voici quelques-uns de ces principes:

S'assurer que la récolte est à point pour le battage - teneur en eau pas trop élevée, paille pas trop verte.

En faisant un premier tour du champ, avancer aussi lentement que possible pour réduire le volume de la récolte absorbée dans la machine. Maintenir toujours le moteur à pleins gaz pour que le mécanisme de la moissonneuse fonctionne à sa pleine vitesse, afin d'éviter la formation de "bouchons" et le bourrage. Utiliser la commande de vitesse sélective pour ralentir, ou passer en vitesse inférieure au besoin, mais ne pas réduire les gaz, c'est-à-dire le régime du moteur.

Adopter une vitesse d'avancement qui ne surchargera pas la machine.

Le moteur doit être en bon état, le régulateur mis au point et assez sensible pour permettre une accélération rapide en cas de surcharge.

Maintenir la vitesse de rotation du batteur aussi basse que possible et l'écartement entre le batteur et le contre-batteur aussi élevé que possible, pour extraire le maximum de grain des épis sans trop briser la paille.

Faucher aussi haut que possible, sans perdre une trop grande partie des épis les plus bas. Dans une récolte versée et emmêlée, on aura sans doute avantage à se servir de doigts releveurs. La progression devra, naturellement, être lente.

Régler la position et la vitesse du rabatteur de manière à obtenir une alimentation régulière.

Ouvrir le crible à menues pailles réglable autant que possible, sans laisser passer trop de grain non battu dans l'élévateur à otos.

Ouvrir le crible inférieur autant que possible, sans remettre en circulation le grain déjà battu.

Utiliser un courant d'air aussi puissant que possible, sans entraîner de grain propre. Si le grain battu est exceptionnellement léger, on devra sans doute réduire le volume d'air. Si le grain est lourd, on devra, au contraire, l'augmenter.

Réduire autant que possible la quantité de grain passant dans les otos.

CONSEILS PRATIQUES

Ne pas commencer la moisson avant que le grain soit mûr.

A moins de disposer d'installations de séchage, le grain ne doit être moissonné qu'à maturité complète. Si le grain battu paraît humide ou se coupe facilement sous l'ongle, c'est qu'il contient trop d'humidité pour bien se conserver.

Les récoltes de grain renfermant moins de 14 pour cent d'humidité se conserveront généralement dans de bonnes conditions. Les agents John Deere vendent un hygromètre permettant de mesurer la teneur en eau du grain, ainsi qu'un séchoir à grain, mobile. Généralement aussi, les acheteurs de grain locaux disposent des moyens nécessaires pour prélever des échantillons et, le cas échéant, pour faire sécher le grain.

RÉCOLTES ENVAHIES DE MAUVAISES HERBES

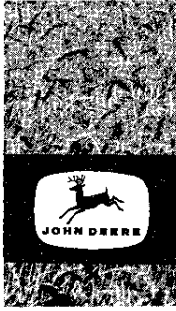
La moisson dans les champs envahis de mauvaises herbes offre de grandes difficultés du fait de l'engorgement des cribles. De plus, l'humidité des mauvaises herbes tend à se transmettre au grain.

Voici quelques conseils utiles pour le travail dans de telles conditions:

Faucher le grain aussi haut que possible pour éviter de recueillir une trop grande quantité de la végétation adventice.

Veiller à ce que le batteur tourne à la vitesse appropriée.

Appliquer un courant d'air aussi puissant que possible vers le nettoyeur, sans entraîner le bon grain.



OPERATION

FUNDAMENTALS OF COMBINE HARVESTING

The most important factor in harvesting is for the operator to have a thorough understanding of the fundamentals of combine operation.

These fundamentals in brief are:

Be sure crop is in condition to thresh—moisture content not too high—straw not too green, etc.

In making the first round of the field, keep the combine forward speed as slow as possible to reduce the volume of material entering the combine. Always run the engine at full throttle to keep the combine mechanism up to full speed, thus guarding against slugging and clogging. Use the selective ground speed drive to obtain slower speed, or shift to a lower gear if necessary—but do not throttle down the engine.

Select a ground speed that will not overload the combine.

Engine should be in good condition—governor should be properly set and responsive enough to accelerate quickly if an overload occurs.

Keep the cylinder speed as low as possible and concave clearance as high as possible to remove the maximum amount of grain from grain heads without breaking up the straw excessively.

Cut the crop as high as possible without excessive loss of low grain heads. If the straw is down and tangled, it may be desirable to use lifting guards. Slow travel speed is imperative.

Adjust the reel position and speed for even feeding.

Open adjustable chaffer as far as possible without admitting too much coarse material into the tailings auger.

Open shoe sieve as far as possible to prevent clean grain being recirculated.

Use as much air as possible without blowing over clean seed. If the grain or seed is unusually light, it may be necessary to reduce the volume of air. In heavy seeds, increase the volume of air.

Keep amount of grain in tailings as low as possible.

OPERATING SUGGESTIONS

Don't start combining until the crop is ripe.

Unless crop drying equipment is available, crop should not be combined until it is dead ripe. If the threshed grain feels damp or is easily dented with the fingernail, the moisture content is usually too high for safe storage.

Grain crops containing 14 per cent moisture or less are usually considered dry enough for safe storage. A John Deere Moisture Meter for checking moisture content of grain and a portable Grain Dryer may be purchased from your John Deere dealer, or arrangements may usually be made at the local grain elevator for necessary moisture tests and drying if necessary.

OPERATING IN WEEDY CONDITIONS

Combining in fields where weeds are numerous is particularly troublesome as they tend to plug the sieves. Also, the moisture in the seeds is imparted to the grain.

The following suggestions will help while operating in weedy conditions:

Cut the grain as high as possible to avoid weeds and undergrowth.

Be certain the cylinder is operating at proper speed.

Use as much air blast on the shoe as possible without blowing over grain.



Suggest:

If the above button click is invalid.

Please download this document

first, and then click the above link

to download the complete manual.

Thank you so much for reading

8 Operation

HEIGHT AND WIDTH OF CUT

Note very carefully the condition of the crop and adjust the cutting platform height so just enough of the straw is cut to get all the grain. If the crop is extremely heavy and badly down, it may be necessary to cut less than a full swath or to reduce travel speed.

HOLD DOWN THE GROUND SPEED

Excessive travel speed is one of the greatest causes of trouble in combining. Traveling at too high a ground speed causes overloading, resulting in a loss of grain.

Also, traveling at an excessively high speed over rough ground causes extra wear and damage to parts not incurred when the combine is operated at a more reasonable speed.

KEEP STEADY, SMOOTH ENGINE SPEED

Any fluctuation in engine speed is reflected in the speed of the separator. Uneven speed results in loss of grain, inferior threshing and, in extreme cases, complete plugging of the combine. Take every precaution to maintain the correct uniform speed.

By rounding the corners in the field, you maintain more uniform speed when turning.

When stopping, wait until material in the combine is cleaned out before disengaging separator throw-out lever.

BEFORE-OPERATION CHECKS AND ADJUSTMENTS

Careful inspection and service of the combine before starting work each day will prevent needless delays and breakdowns in the field. Make the following checks and adjustments:

Fill fuel tank with a good regular grade of gasoline.



CAUTION: Do not fill tank while engine is running or when near an open flame.

Check water level in radiator. Fill with clean rain water if available. Do not use water containing alkali. It is recommended that Summer Engine Coolant Conditioner be used during

warm weather. Refer to HOT WEATHER OPERATION, page 68. If combine is being operated at temperature below 32°F., refer to COLD WEATHER OPERATION, page 14.

Add water or antifreeze slowly until the water level is approximately 1 inch below the bottom of the filler neck.

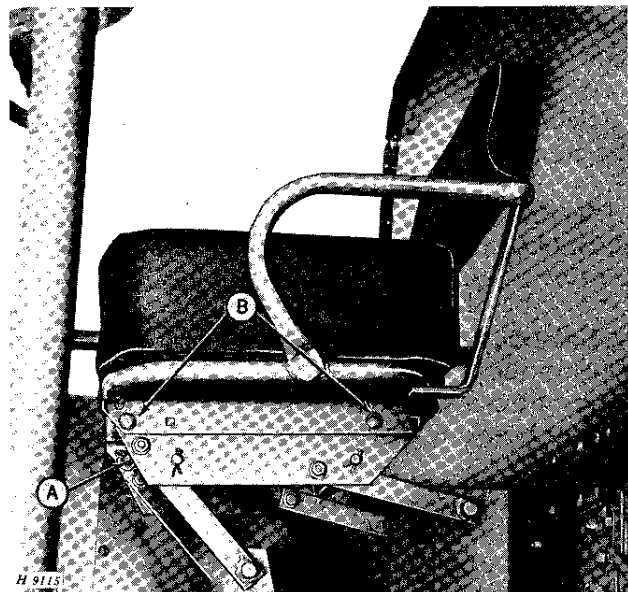
Lubricate the combine completely and check oil level of hydraulic unit and transmission. See LUBRICATION section, page 18.

Check tire inflation. See tire inflation chart, page 53.

Open the doors at bottom of elevators and unloading auger and leave them open until combine is started.

Inspect belts and chains for proper tension and alignment. Be certain there are no loose bolts or missing cotter pins.

OPERATOR'S SEAT



The operator's seat may be moved forward and rearward and may also be folded back into a vertical position against the grain tank should the operator desire to work in a standing position.

Remove four wing nuts "A" from bolts "B" and remove bolts from frame. Move seat forward until holes match up and replace bolts and nuts. Reverse the procedure to move seat rearward.

<https://www.ebooklibonline.com>

Hello dear friend!

Thank you very much for reading.

Enter the link into your browser.

The full manual is available for immediate download.

<https://www.ebooklibonline.com>